

Трехфазная дизельная электростанция 2-ой степени автоматизации для использования в качестве основного источника электропитания



модель: **Дизельгенератор АД18С-Т400-2Р**
двигатель: **ЕД490, вертикальный, линейный, с прямым впрыском, 4-х тактный**
мощность: **18 кВт**

Под торговой маркой НЗГУ в 2009 году начат выпуск новой линейки дизельных агрегатов малой мощности, рассчитанных на самый широкий круг потребителей - строительные организации, обеспечение эл. энергией мастерских, кафе, АЗС, промышленных объектов, а также частных домовладений. При проектировании данных моделей были применены решения, которые позволяют упростить обслуживание агрегата конечным пользователем и сделать его более удобным в использовании. Встроенный в стальную раму топливный бак повышенной емкости с указателем уровня топлива (до 16 часов работы на одной заправке); облегченная конструкция агрегата (вес снижен по сравнению с аналогичными моделями других производителей, до 450 кг); агрегат устанавливается на большегрузные обремененные колеса со стопорными болтами, которые облегчают перемещение электростанции по ровной поверхности; упрощенный шкаф управления дизельным агрегатом, выполненный на одном блочном контроллере, совмещающим в себе все функции по управлению и отображению информации о работе; вся информация на дисплее контроллера отображается в доступной для неспециалиста форме; усовершенствованный алгоритм защиты дизель-агрегата от непрофессиональных действий пользователя значительно снижает вероятность выхода из строя дизельного агрегата по причине неверных действий; блок подключения нагрузки выполнен на разъемных соединениях вилка-розетка и содержит два терминала, позволяющих одновременно подключать больше потребителей.

Дизельный электроагрегат АД18С-Т400-2Р производится на базе очень надежного рядного дизельного дефорсированного двигателя ЕД480 с жидкостным охлаждением, с моторесурсом 12000 моточасов. Предназначен для использования в качестве основного источника электропитания объектов. Поставляется с машинным маслом, охлаждающей жидкостью (антифриз), аккумуляторной батареей и комплектом ЗИП. Полностью готов к работе. Оборудование может быть поставлено в любую точку РФ (станция помещается в стандартный 3-х тонный ЖД контейнер УК-3). Возможна отправка любой транспортной компанией по вашему выбору. При отправке ТК **бесплатно делаем деревянную обрешетку** и доставляем до терминала ТК. Стоимость обслуживания данного дизельного агрегата (машинное масло и фильтры) составляет около 3500 руб /1000 моточасов (без учета топлива). Все агрегаты укомплектованы топливным фильтром-сепаратором воды с датчиком воды (выдает аварийный сигнал на панель управления), значительно снижающим вероятность выхода из строя топливного насоса высокого давления из-за применения некачественного топлива либо топлива с содержанием воды.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: nzu@nt-rt.ru
www.nzgu.nt-rt.ru

Технические характеристики

Ном. мощность, кВт/ кВА (cosφ=0.8)	18,0/22,5
Напряжение, В (50 Гц)	400
Ном. ток, А	32,5
Кол-во фаз	3 (изолированная нейтраль)
Степень автоматизации	2
Регулятор оборотов	Механический
Двигатель	ЕД490, вертикальный, линейный, с прямым впрыском, 4-х тактный
Частота вращения, об/мин	1500
Тип топлива	Дизельное, по сезону (ГОСТ 305-82)
Машинное масло/ОЖ	API CD 15W40/Антифриз с точкой замерзания не выше -35°C
Кол-во цилиндров	4
Система охлаждения	Жидкостная, закрытая
Мощность двигателя, кВт/л.с.	21/28
Емкость бака, л	80
Расход, гр/кВт*ч	230
Расход, л/ч	5,4
Расход масла, гр/ кВт*ч	1,36
Система запуска	Электростартер
Аккумулятор	В комплекте, 1 шт 90 А*ч
Приборы контроля	См. шкаф управления ШУ-К116У
Модель генератора	ГС18-400, синхронный, бесщеточный, с самовозбуждением, одноопорный
Регулятор напряжения	Электронный
Дополнительная комплектация	Предпусковой электрический подогреватель ОЖ, - автоматическое зарядное устр-во для АКБ, ящик ввода резерва (ABP)
Габариты, мм	1450x700x1200
Сухой вес, кг	550 (с АКБ)
Производитель	Россия, г. Новосибирск, ООО "Новосибирский Завод Генераторных Установок"
Гарантия	2 года либо 2000 моточасов, что наступит ранее

Однофазная дизельная электростанция 1-ой степени автоматизации для использования в качестве основного источника электропитания



модель: **Дизельгенератор АД18С-230-1Р**
двигатель: **ЕД490, вертикальный, линейный, с прямым впрыском, 4-х тактный**
мощность: **18 кВт**

Под торговой маркой НЗГУ в 2009 году начат выпуск новой линейки дизельных агрегатов малой мощности, рассчитанных на самый широкий круг потребителей - строительные организации, обеспечение эл. энергией мастерских, кафе, АЗС, промышленных объектов, а также частных домовладений. При проектировании данных моделей были применены решения, которые позволяют упростить обслуживание агрегата конечным пользователем и сделать его более удобным в использовании. Встроенный в стальную раму топливный бак повышенной емкости с указателем уровня топлива (до 16 часов работы на одной заправке); облегченная конструкция агрегата (вес снижен по сравнению с аналогичными моделями других производителей, до 450 кг); агрегат устанавливается на большегрузные обремененные колеса со стопорными болтами, которые облегчают перемещение электростанции по ровной поверхности; упрощенный шкаф управления дизельным агрегатом, выполненный на одном блочном контроллере, совмещающим в себе все функции по управлению и отображению информации о работе; вся информация на дисплее контроллера отображается в доступной для неспециалиста форме; усовершенствованный алгоритм защиты дизель-агрегата от непрофессиональных действий пользователя значительно снижает вероятность выхода из строя дизельного агрегата по причине неверных действий; блок подключения нагрузки выполнен на разъемных соединениях вилка-розетка и содержит два терминала, позволяющих одновременно подключать больше потребителей.

Дизельный электроагрегат АД18С-230-1Р производится на базе очень надежного рядного дизельного дефорсированного двигателя ЕД480 с жидкостным охлаждением, с моторесурсом 12000 моточасов. Предназначен для использования в качестве основного источника электропитания объектов. Поставляется с машинным маслом, охлаждающей жидкостью (антифриз), аккумуляторной батареей и комплектом ЗИП. Полностью готов к работе. Оборудование может быть поставлено в любую точку РФ (станция помещается в стандартный 3-х тонный ЖД контейнер УК-3). Возможна отправка любой транспортной компанией по вашему выбору. При отправке ТК **бесплатно делаем деревянную обрешетку** и доставляем до терминала ТК. Стоимость обслуживания данного дизельного агрегата (машинное масло и фильтры) составляет около 3500 руб /1000 моточасов (без учета топлива). Все агрегаты укомплектованы топливным фильтром-сепаратором воды с датчиком воды (выдает аварийный сигнал на панель управления), значительно снижающим вероятность выхода из строя топливного насоса высокого давления из-за применения некачественного топлива либо топлива с содержанием воды.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: nzu@nt-rt.ru
www.nzgu.nt-rt.ru

Технические характеристики

Ном. мощность, кВт/ кВА (cosφ=1)	18,0/18,0
Напряжение, В (50 Гц)	230
Ном. ток, А	78
Кол-во фаз	1
Степень автоматизации	1
Регулятор оборотов	Механический
Двигатель	ЕД490, вертикальный, линейный, с прямым впрыском, 4-х тактный
Частота вращения, об/мин	1500
Тип топлива	Дизельное, по сезону (ГОСТ 305-82)
Машинное масло/ ОЖ	API CD 15W40/Антифриз с точкой замерзания не выше -35°C
Кол-во цилиндров	4
Система охлаждения	Жидкостная, закрытая
Мощность двигателя, кВт/л.с.	21/28
Емкость бака, л	80
Расход, гр/кВт*ч	230
Расход, л/ч	5,4
Расход масла, гр/ кВт*ч	1,36
Система запуска	Электростартер
Аккумулятор	В комплекте, 1 шт 90 А*ч
Приборы контроля	См. шкаф управления ШУ-К517У
Модель генератора	ГС18-230, синхронный, бесщеточный, с самовозбуждением, одноопорный
Регулятор напряжения	Электронный
Дополнительная комплектация	Предпусковой электрический подогреватель ОЖ,
-	независимый предпусковой подогреватель ОЖ (ПЖД)
Габариты, мм	1450x700x1200
Сухой вес, кг	550 (с АКБ)
Производитель	Россия, г. Новосибирск, ООО "Новосибирский Завод Генераторных Установок"

Гарантия	2 года либо 2000 моточасов, что наступит ранее
Комплект ЗИП	Топливный и масляный фильтры, комплект фирменной спецодежды механика, укомплектован ФИЛЬТРОМ-СЕПАРАТОРОМ ВОДЫ

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: nzu@nt-rt.ru
www.nzgu.nt-rt.ru

Однофазная дизельная электростанция 2-ой степени автоматизации для использования в качестве основного источника электропитания



модель: **Дизельгенератор АД18С-230-2Р**
двигатель: **ЕД490, вертикальный, линейный, с прямым впрыском, 4-х тактный**
мощность: **18 кВт**

Под торговой маркой НЗГУ в 2009 году начат выпуск новой линейки дизельных агрегатов малой мощности, рассчитанных на самый широкий круг потребителей - строительные организации, обеспечение эл. энергией мастерских, кафе, АЗС, промышленных объектов, а также частных домовладений. При проектировании данных моделей были применены решения, которые позволяют упростить обслуживание агрегата конечным пользователем и сделать его более удобным в использовании. Встроенный в стальную раму топливный бак повышенной емкости с указателем уровня топлива (до 16 часов работы на одной заправке); облегченная конструкция агрегата (вес снижен по сравнению с аналогичными моделями других производителей, до 450 кг); агрегат устанавливается на большегрузные обремененные колеса со стопорными болтами, которые облегчают перемещение электростанции по ровной поверхности; упрощенный шкаф управления дизельным агрегатом, выполненный на одном блочном контроллере, совмещающим в себе все функции по управлению и отображению информации о работе; вся информация на дисплее контроллера отображается в доступной для неспециалиста форме; усовершенствованный алгоритм защиты дизель-агрегата от непрофессиональных действий пользователя значительно снижает вероятность выхода из строя дизельного агрегата по причине неверных действий; блок подключения нагрузки выполнен на разъемных соединениях вилка-розетка и содержит два терминала, позволяющих одновременно подключать больше потребителей.

Дизельный электроагрегат АД18С-230-2Р производится на базе очень надежного рядного дизельного дефорсированного двигателя ЕД480 с жидкостным охлаждением, с моторесурсом 12000 моточасов. Предназначен для использования в качестве основного источника электропитания объектов. Поставляется с машинным маслом, охлаждающей жидкостью (антифриз), аккумуляторной батареей и комплектом ЗИП. Полностью готов к работе. Оборудование может быть поставлено в любую точку РФ (станция помещается в стандартный 3-х тонный ЖД контейнер УК-3). Возможна отправка любой транспортной компанией по вашему выбору. При отправке ТК **бесплатно делаем деревянную обрешетку** и доставляем до терминала ТК. Стоимость обслуживания данного дизельного агрегата (машинное масло и фильтры) составляет около 3500 руб /1000 моточасов (без учета топлива). Все агрегаты укомплектованы топливным фильтром-сепаратором воды с датчиком воды (выдает аварийный сигнал на панель управления), значительно снижающим вероятность выхода из строя топливного насоса высокого давления из-за применения некачественного топлива либо топлива с содержанием воды.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: nzu@nt-rt.ru
www.nzgu.nt-rt.ru

Технические характеристики

Ном. мощность, кВт/ кВА (cosφ=1)	18,0/18,0
Напряжение, В (50 Гц)	230
Ном. ток, А	78
Кол-во фаз	1
Степень автоматизации	2
Регулятор оборотов	Механический
Двигатель	ЕД490, вертикальный, линейный, с прямым впрыском, 4-х тактный
Частота вращения, об/мин	1500
Тип топлива	Дизельное, по сезону (ГОСТ 305-82)
Машинное масло/ ОЖ	API CD 15W40/Антифриз с точкой замерзания не выше -35°С
Кол-во цилиндров	4
Система охлаждения	Жидкостная, закрытая
Мощность двигателя, кВт/л.с.	21/28
Емкость бака, л	80
Расход, гр/кВт*ч	230
Расход, л/ч	5,4
Расход масла, гр/ кВт*ч	1,36
Система запуска	Электростартер
Аккумулятор	В комплекте, 1 шт 90 А*ч
Приборы контроля	См. шкаф управления ШУ-К517У
Модель генератора	ГС18-230, синхронный, бесщеточный, с самовозбуждением, одноопорный
Регулятор напряжения	Электронный
Дополнительная комплектация	Предпусковой электрический подогреватель ОЖ,
-	автоматическое зарядное устр-во для АКБ, ящик ввода резерва (АВР)
Габариты, мм	1450x700x1200
Сухой вес, кг	550 (с АКБ)
Производитель	Россия, г. Новосибирск, ООО "Новосибирский Завод Генераторных Установок"

Гарантия	2 год либо 2000 моточасов, что наступит ранее
Комплект ЗИП	Топливный и масляный фильтры, комплект фирменной спецодежды механика, укомплектован ФИЛЬТРОМ-СЕПАРАТОРОМ ВОДЫ

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: nzu@nt-rt.ru
www.nzgu.nt-rt.ru

Трехфазная дизельная электростанция 1-ой степени автоматизации для использования в качестве основного источника электропитания



модель: **Дизельгенератор АД18С-Т400-1Р**
двигатель: **ЕД490, вертикальный, линейный, с прямым впрыском, 4-х тактный**
мощность: **18 кВт**

Под торговой маркой НЗГУ в 2009 году начат выпуск новой линейки дизельных агрегатов малой мощности, рассчитанных на самый широкий круг потребителей - строительные организации, обеспечение эл. энергией мастерских, кафе, АЗС, промышленных объектов, а также частных домовладений. При проектировании данных моделей были применены решения, которые позволяют упростить обслуживание агрегата конечным пользователем и сделать его более удобным в использовании. Встроенный в стальную раму топливный бак повышенной емкости с указателем уровня топлива (до 16 часов работы на одной заправке); облегченная конструкция агрегата (вес снижен по сравнению с аналогичными моделями других производителей, до 450 кг); агрегат устанавливается на большегрузные обремененные колеса со стопорными болтами, которые облегчают перемещение электростанции по ровной поверхности; упрощенный шкаф управления дизельным агрегатом, выполненный на одном блочном контроллере, совмещающим в себе все функции по управлению и отображению информации о работе; вся информация на дисплее контроллера отображается в доступной для неспециалиста форме; усовершенствованный алгоритм защиты дизель-агрегата от непрофессиональных действий пользователя значительно снижает вероятность выхода из строя дизельного агрегата по причине неверных действий; блок подключения нагрузки выполнен на разъемных соединениях вилка-розетка и содержит два терминала, позволяющих одновременно подключать больше потребителей.

Дизельный электроагрегат АД18С-Т400-1Р производится на базе очень надежного рядного дизельного дефорсированного двигателя ЕД480 с жидкостным охлаждением, с моторесурсом 12000 моточасов. Предназначен для использования в качестве основного источника электропитания объектов. Поставляется с машинным маслом, охлаждающей жидкостью (антифриз), аккумуляторной батареей и комплектом ЗИП. Полностью готов к работе. Оборудование может быть поставлено в любую точку РФ (станция помещается в стандартный 3-х тонный ЖД контейнер УК-3). Возможна отправка любой транспортной компанией по вашему выбору. При отправке ТК **бесплатно делаем деревянную обрешетку** и доставляем до терминала ТК. Стоимость обслуживания данного дизельного агрегата (машинное масло и фильтры) составляет около 3500 руб /1000 моточасов (без учета топлива). Все агрегаты укомплектованы топливным фильтром-сепаратором воды с датчиком воды (выдает аварийный сигнал на панель управления), значительно снижающим вероятность выхода из строя топливного насоса высокого давления из-за применения некачественного топлива либо топлива с содержанием воды.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: nzu@nt-rt.ru
www.nzgu.nt-rt.ru

Технические характеристики

Ном. мощность, кВт/ кВА (cosφ=0.8)	18,0/22,5
Напряжение, В (50 Гц)	400
Ном. ток, А	32,5
Кол-во фаз	3 (изолированная нейтраль)
Степень автоматизации	1
Регулятор оборотов	Механический
Двигатель	ЕД490, вертикальный, линейный, с прямым впрыском, 4-х тактный
Частота вращения, об/мин	1500
Тип топлива	Дизельное, по сезону (ГОСТ 305-82)
Машинное масло/ОЖ	API CD 15W40/Антифриз с точкой замерзания не выше -35°C
Кол-во цилиндров	4
Система охлаждения	Жидкостная, закрытая
Мощность двигателя, кВт/л.с.	21/28
Емкость бака, л	80
Расход, гр/кВт*ч	230
Расход, л/ч	5,4
Расход масла, гр/ кВт*ч	1,36
Система запуска	Электростартер
Аккумулятор	В комплекте, 1 шт 90 А*ч
Приборы контроля	См. шкаф управления ШУ-К116У
Модель генератора	ГС18-400, синхронный, бесщеточный, с самовозбуждением, одноопорный
Регулятор напряжения	Электронный
Дополнительная комплектация	Предпусковой электрический подогреватель ОЖ, - независимый предпусковой подогреватель ОЖ (ПЖД)
Габариты, мм	1450x700x1200
Сухой вес, кг	550 (с АКБ)
Производитель	Россия, г. Новосибирск, ООО "Новосибирский Завод Генераторных Установок"
Гарантия	2 года либо 2000 моточасов, что наступит ранее

